



CÂMARA MUNICIPAL DE
SANTA TERESA
PODER LEGISLATIVO

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
4/2026	4/2026	27/01/2026 08:38:33	27/01/2026 08:38:33

Tipo

MOÇÃO

Número

1/2026

Principal/Acessório

Principal

Autoria:

CLAUDIO GIOVANE PRANDO MILLI

Ementa:

Congratulações ao Colégio Santa Catarina, em reconhecimento à celebração dos seus 80 (oitenta) anos de relevantes e dedicados serviços educacionais prestados ao Município de Santa Teresa.

